

**Consultation publique de la CRE N°2022-009 du 22 septembre 2022 relative à la mise en œuvre d'un versement anticipé exceptionnel du montant du compte de régularisation des charges et des produits (CRCP) de RTE**

***Réponse de CTE***

**Question 1 : Avez-vous des remarques concernant l'analyse de la CRE des évolutions prévisionnelles des postes de charges et de produits de RTE ?**

CTE n'a pas d'observation spécifique sur les évolutions prévisionnelles des postes de charges et de produits fournies par la CRE au titre de l'année 2022.

CTE souhaite toutefois relever que le contexte actuel de prix de marché de l'énergie met en évidence la nécessité que le cadre réglementaire soit adapté afin de mieux appréhender la variabilité de ces prix impactant les achats systèmes notamment. En effet, RTE dispose de peu de leviers de maîtrise sur les prix de marché constatés pour ces achats alors que certains postes demeurent à la charge de RTE ou que RTE subit une régulation incitative sur une partie de ces achats.

**Question 2 : Etes-vous favorable à la proposition de la CRE de mettre en œuvre un versement anticipé du CRCP de RTE ?**

Oui. CTE est favorable à la proposition de la CRE, élaborée sur la base de travaux menés avec RTE, de restituer par anticipation et de façon exceptionnelle, l'excédent net de CRCP constaté pour l'année 2022.

**Question 3 : Etes-vous favorable au mécanisme envisagé par la CRE afin d'apurer de manière anticipée le CRCP de RTE ?**

Oui. CTE est favorable au mécanisme envisagé par la CRE afin d'apurer de manière anticipée le CRCP de RTE.

En particulier, le dispositif envisagé, exceptionnel, est distinct du calcul du solde du CRCP de RTE qui sera constaté au titre de l'année 2022. En outre, ses effets comptables sont cantonnés à l'année 2022. Il permet ainsi de se rapprocher davantage de la trajectoire tarifaire définie par le régulateur, pour 2022 mais également pour les années ultérieures.

Par ailleurs, vu la volatilité actuelle des marchés, calculer le montant à restituer à l'issue de la clôture des comptes pour l'année 2022 fait pleinement sens et assure que le montant à restituer sera évalué justement.